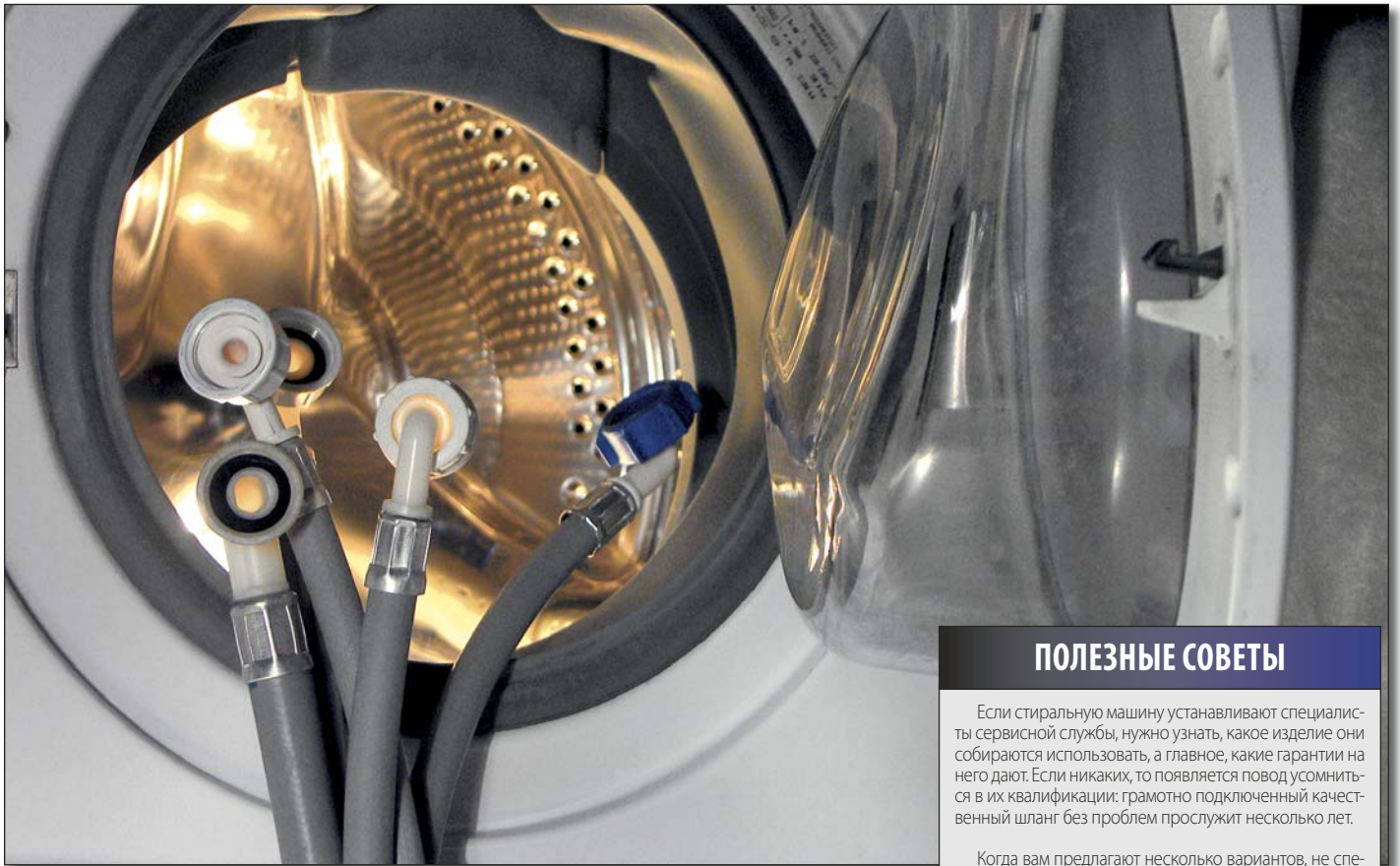


КЛЮЧЕВЫЕ «МЕЛОЧИ»

Александр ЛАРИН



ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ

Если стиральную машину устанавливают специалисты сервисной службы, нужно узнать, какое изделие они собираются использовать, а главное, какие гарантии на него дают. Если никаких, то появляется повод усомниться в их квалификации: грамотно подключенный качественный шланг без проблем прослужит несколько лет.

Когда вам предлагают несколько вариантов, не спешите выбирать самый популярный или самый дешевый из них, лучше проконсультируйтесь с мастером и прислушайтесь к его мнению.

На что следует обратить внимание, выбирая наливной шланг самостоятельно? Прежде всего, не стоит рисковать, приобретая изделия «ноу-нейм». Если на шланге не указаны ни торговая марка, ни название фирмы-производителя, ни какая-либо другая ссылка на него (например, интернет-сайт), это выглядит по меньшей мере странно и совершенно непонятно, насколько они соответствуют тому, что говорит продавец.

Вообще-то к наливному шлангу должен прилагаться технический паспорт, куда заносят основные параметры, но на практике их зачастую продают без этого документа. Таким образом, покупатель располагает только информацией, указанной на самом продукте.

Практически на любом изделии присутствует два-три числа. Теоретически это максимальное рабочее давление в барах, давление на разрыв (этот параметр иногда опускают) и рабочая температура в градусах Цельсия. Именно по последнему легко узнать нечестного производителя. Наливные шланги рассчитаны на холодную или горячую воду (20-25 и 60-70 градусов Цельсия соответственно). Вторые гораздо дороже и в России практически не продаются. Однако на любом строительном рынке не составит труда найти шланг, на котором будет указана рабочая температура 93 градуса Цельсия — так компании повышают привлекательность своего товара. Они позволяют себе такую вольность, потому что популярные у нас стиральные машины предусматривают подключение к холодному водопроводу, и проблем, связанных с завышением данных о рабочей температуре шланга, почти не возникает. Однако при виде одного завышенного параметра встает естественный вопрос, насколько достоверны остальные.

Стоит также отметить, что в конечном счете многое зависит от нас, покупателей. Проблемы существования некачественных товаров не будут решены до тех пор, пока не возникнет устойчивого спроса на более дорогую, но качественную продукцию.

Уже сегодня стиральная машина-автомат (СМА) стала неотъемлемым элементом современного быта, таким, как холодильник или кухонная плита. И неудивительно, ведь с ней так легко и просто решить проблему грязного белья и одежды.

Вместе с автоматическими стиральными машинами на рынок пришли и шланги, используемые для их подключения. На первый взгляд эти продукты могут показаться чем-то незначительным: «шланги — они и есть шланги, что с них взять». На самом деле ситуация с ними гораздо интереснее.

Каждая стиральная машина укомплектована наливным и сливным шлангами. Гарантию на них дает непосредственно производитель прибора, поэтому они в основном надежнее тех, что продаются сами по себе. Длина штатных шлангов 1,5 м. Такая величина выбрана из расчета, что машину поставят в специальном месте, отведенном для нее при планировке дома. Проблема в том, что в большинстве наших квартир такие вещи не предусмотрены, и зачастую «родной» комплект оказывается слишком коротким для подключения, так что наливной и сливной шланги приходится покупать отдельно.

Итак, подводка СМА состоит из шлангов для залива и слива воды. К последнему особо жестких требований не предъявляют: даже в самом худшем случае — при разрыве — из сливного шланга воды выльется не больше, чем помещается в машине. С наливным ситуация прямо противоположная, ведь на него действует давление водопроводной сети (согласно СНиП 2.04.01-85* на отметке наиболее низко расположенного санитарно-технического прибора рабочее давление в водопроводе не должно превышать 4,5 бара). Малейший дефект способен со временем привести к серьезной протечке. А если в этот момент никого не окажется рядом (что вполне объяснимо — ведь стиральная машина-автомат не требует присутствия оператора), то пострадает не только хозяйская квартира, но и соседи снизу.

Ввиду важности этого звена многие «навороченные» модели СМА вместо обычного наливного шланга оснащают специальной защитной системой, практически исключающей возникновение протечек. Например, двухслойным шлангом, с одного конца которого расположен клапан, заполненный абсорбентом. Между двумя оболочками находится пустое пространство. При разгерметизации внутреннего слоя туда попадает жидкость и смачивает абсорбент, отчего он разбухает и перекрывает подачу

воды. Есть даже варианты, когда стиральная машина сама управляет заливом. Существуют и другие системы, но это тема для отдельного разговора. В рамках же нашей статьи мы подробно рассмотрим куда более распространенные у нас наливные шланги, обсудим проблему их качества и дадим рекомендации по выбору.

Экономить на этой детали ни в коем случае нельзя. Помните, что правило «скупой платит дважды» здесь не работает. Если квартиру зальет, раскошелиться придется на сумму, куда большую удвоенной стоимости даже самого дорогого изделия, не говоря об испорченных нервах...

КОНСТРУКТИВНЫЕ МОМЕНТЫ

Наливной шланг представляет собой трубку из поливинилхлорида (ПВХ), на концах которой расположены фитинги с накидными гайками. Один из них прямой, его подсоединяют к водопроводу. Другой, подключаемый к стиральной машине, имеет Г-образную форму (его называют угловым фитингом). Благодаря этому прибор придвигают максимально близко к стене, не боясь чрезмерного перегиба шланга.

Накидные гайки имеют резьбу G $\frac{3}{4}$ -В. Они, как и фитинги, выполнены из пластмассы. Затягивать их следует аккуратно, а угловой фитинг прикручивать, не используя гаечный ключ, чтобы не повредить штуцер стиральной машины. Кроме того, слишком большое усилие иногда приводит к образованию на гайке микротрещин — сразу на глаз их не определишь, но в будущем они могут стать причиной аварии.

Бывают также шланги без углового фитинга (с двумя прямыми). Их применяют для удлинения обычных. Фактически трубки протяженностью свыше 5 м не выпускают. А когда расстояние от стиральной машины до водопровода превышает эту величину, используют два изделия, скрепленных помощью специального соединителя. Однако специалисты советуют прибегать к таким конструкциям только в исключительных случаях, потому что дополнительные соединения отрицательно сказываются на надежности системы.

В принципе есть и другие варианты исполнения наливных шлангов: например, из более прочных материалов или с дополнительными защитными приспособлениями. Но они дороже изделий из ПВХ и в России практически не встречаются.

ШЛАНГОМОНТАЖ

При подключении СМА к водопроводу следует соблюдать ряд правил. Прежде всего, наливной шланг нельзя сдавливать или скручивать относительно продольной оси. Запрещается устанавливать его в натянутом состоянии, а также допускать изломы или сильные сгибы.

Обязательно предусмотрите отдельный кран, контролирующий подачу воды. В инструкциях к СМА обычно есть пункт, предписывающий закрывать его сразу по окончании стирки. На практике люди часто пренебрегают этим требованием. Тем не менее делать это желательно, когда надолго отлучаетесь из дому.

Большинство «стиралок» имеют встроенный фильтр грубой очистки воды. Периодически его приходится чистить, но, как правило, доступ к нему затруднен, особенно если машина встраиваемая. По этой причине удобнее приобрести фильтр и поставить его в месте подключения к водопроводу.

По завершении работ надо сделать пробный залив и убедиться в отсутствии протечек.

Исправность шланга и герметичность в местах крепления хотя бы один раз в полгода.

ДВЕ ПРОБЛЕМЫ

Текущую ситуацию на отечественном рынке наливных шлангов определяют два фактора, причем оба они отрицательно сказываются на качестве товара.

Первое — люди предпочитают покупать дешевую продукцию. Фактически они не понимают разницы между фирменными и барахольными изделиями и попросту не хотят переплачивать неизвестно за что. Таким образом, главный вопрос, стоящий перед производителем, — не повышение надежности шланга, а снижение его стоимости. Часто для уменьшения цены жертвуют именно качеством изделий, и способствует этому вторая проблема.

Наливные шланги не подлежат обязательной сертификации. Другими словами, на вполне законных основаниях можно их продавать, даже не проверив на соответствие заявленным параметрам. Некоторые фирмы, чтобы повысить привлекательность товара, намеренно завышают его характеристики. По той же причине вы никогда не увидите в продаже наливные шланги, произведенные в Китае. То есть их на рынке полно, но продавцы никогда не откроют вам тайну их происхождения. Впрочем, подобные изделия выдает именно скудность информации.

К ВОПРОСУ О КАЧЕСТВЕ

В чем заключается практический аспект качества наливного шланга? Итак, представим: предприятие выпускает партию изделий. Люди их раскупают и ставят на стиральные машины. Спустя время некоторые из них дают протечку. Причины этого могут быть самые разные: оплошность при подключении, неправильная эксплуатация, дефект самого изделия и т.д. В любом случае, чем выше качество продукта, тем меньше процент подобных инцидентов и, соответственно, доля залитых квартир.

В принципе даже низкосортный шланг способен прослужить годы. Но, купив такой, вы получаете лотерейный билет наоборот: чем меньше за него заплатил, тем больше шансов на аварийную ситуацию. Это понимают и солидные сервисные службы, занимающиеся установкой стиральных машин и отвечающие перед клиентом за свою работу. Залитая квартира — пожалуй, самая серьезная из возмож-

ных претензий, а потому им не с руки экономить на такой «мелочи».

Это понимают производители стиральных и посудомоечных машин, и потому особое внимание уделяют предотвращению протечек: к ПВХ-шлангам, идущим в комплекте с приборами, предъявляют более жесткие требования, чем к тем, что продаются отдельно (у них давление на разрыв составляет 120 бар, в то время как европейский стандарт EN 61770 определяет эту величина в 60 бар); или применяют уже упоминавшиеся системы защиты. Суть здесь одна — стиральная или посудомоечная машина ни в коем случае не должна послужить причиной потопа.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС

Чтобы лучше понимать, что определяет надежность наливных шлангов, рассмотрим в общих чертах процесс их производства (а точнее тех, что выполнены из поливинилхлорида). Напомним, что есть и другие варианты исполнения, но в России они менее распространены.

Качество сырья играет существенную роль. Например, низкосортная ПВХ-крошка иногда не полностью расплавляется. В результате в изделии образуются полости, заполненные воздухом, которые впоследствии из-за деформаций шланга и давления в водопроводной сети способны превратиться в сквозную дыру. На серьезном производстве есть специальное оборудование, «отлавливающее» подобные дефекты.

Итак, сначала ПВХ-крошку засыпают в специальный аппарат, где ее фильтруют и расплавляют. Образовавшуюся массу выдавливают через заданную форму и охлаждают. Так получают внутренний слой. Потом на него наматывают армирующие нити — впоследствии они не дадут трубке расширяться под давлением воды. Важно, чтобы они были зафиксированы и не «гуляли» между слоями. Если между витками возникнет большой зазор, то шланг в этом месте вздуется или даже порвется. Есть разные варианты крепления нитей: их вплавляют во внутреннюю трубку или приклеивают к ней (это устаревшая технология, так как требует применения токсичного клея). Самая передовая технология состоит в смешении на молекулярном уровне внутреннего и внешнего слоев. Тем самым волокна оказываются прочно запертыми между ними.

После наматывания нитей наносят второй слой ПВХ. С наружной стороны он имеет гладкую или рифленую поверхность — разница невелика, маленькие борозды на внешней оболочке делают в целях экономии материала, но на прочности трубки это не отражается.

Следующая стадия — сборка. Длинный скрученный шланг нарезают кусками необходимой длины. С каждого конца через алюминиевую гильзу вставляют фитинг (прямой или угловой). Потом специальным прессом гильзу обжимают, скрепляя тем самым фитинг с трубкой. Изделие готово.

При всей кажущейся простоте этого технологического этапа его вклад в надежность продукта ничуть не меньше, чем у первого. Во-первых, гайки и фитинги должны быть из ударопрочного пластика, выдерживающего случающиеся в водосети скачки давления (так называемые гидравлические удары). Во-вторых, для хорошего соединения деталей с трубкой необходимы гильзы из достаточно жесткого металла и правильно отрегулированная прессовальная машина, иначе шланг будет протекать в местах обжима.

Из сказанного становится понятно, что наливной шланг не такой уж простой продукт. И есть много значимых условий, которые необходимо соблюсти, чтобы изготовить

качественное изделие. Уважающие себя производители контролируют обе стадии производства.

До недавнего времени почти все стиральные машины подключали к водопроводным сетям импортными шлангами (в основном итальянскими). Сначала привозили полностью готовые изделия. Потом многие фирмы начали закупать бухтованную ПВХ-трубку и концевые детали по отдельности, а собирали их воедино уже в России. В итоге они сократили себестоимость товара и повысили продажи. Правда, такой подход привнесит дополнительный риск, ведь в случае плохой опрессовки прочность продукта серьезно страдает. Надежнее, когда оба этапа проходят в одном месте.

Однако транспортировка даже бухтованного шланга обходится дорого: при сравнительно низкой цене он занимает большой объем и много весит. Кроме того, поставки из-за рубежа не всегда отличаются стабильностью. Эти причины заставили ряд российских компаний сделать крупные инвестиции и организовать собственное производство наливных ПВХ-шлангов.

Таким образом, сегодня на российском рынке присутствуют шланги всех трех описанных типов.

В представленном обзоре рассмотрены некоторые отечественные и импортные наливные ПВХ-шланги, наиболее широко представленные на российском рынке. Кроме того, в конце приведены две возможные альтернативы. Они почти не встречаются, но знать о них будет не лишним.

Reflex

Наливной шланг для стиральных и посудомоечных машин (Reflex S.r.l., Италия)



Компания Reflex — крупнейший европейский производитель пластиковых шлангов различного назначения. За свою более чем 50-летнюю историю продукция этой фир-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ НАЛИВНЫХ ШЛАНГОВ И ГИБКОЙ ПОДВОДКИ ДЛЯ БЫТОВОЙ ТЕХНИКИ

Шланги	Шланги							Гибкая подводка для воды
	Название	Reflex (Reflex S.r.l., Италия)	Эмп-М (Тайпак, Россия)	ВРП Пласт (ВРП Пласт, Россия)	Aquatech (Sanmix International, КНР)	Tuboflex (Угличский завод полимеров, Россия)	RR 291 (Reimer, Италия)	
Тип шланга	ПВХ	ПВХ	ПВХ	ПВХ	ПВХ	ПВХ	Резина NBR на холодную/горячую воду	Резина EPDM, металлическая оплетка
Рабочее давление, бар	20	20	10	9,5 (20)*	20	20	20 или 30	20
Давление на разрыв, бар	60	60	30	40 (60)*	60	60	Н/Д	170
Рабочая температура, градусы Цельсия	25	25	23	25 (93)*	25	93	25/93	110
Диапазон длин, м	1,5-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1,5-5	1-5	1-5
Цена (Москва, ноябрь 2006 г.)	45-105 руб.	38-125 руб.	23,4-68,2 руб.	31-85 руб.	34-84 руб.	63-141 руб.	41-103 руб.	200-395 руб.

* Без скобок данные, полученные от представителя компании; в скобках параметры из маркировки шланга.

АКВА-СТОП

Производитель: "OMB SALERI S.p.a." (Италия)

ЗАЩИТА ОТ ЗАЛИВА КВАРТИРЫ ПРИ РАЗРЫВЕ / СРЫВЕ НАЛИВНОГО ШЛАНГА СТИРАЛЬНОЙ / ПОСУДОМОЕЧНОЙ МАШИНЫ

Эксклюзивный дистрибьютор в России - ЮДИ
Тел: +7 (985) 233-95-04, +7 (926) 220-20-27
Факс: +7 (495) 580-63-17
E-mail: office@udi.ru www.udi.ru

мы заслужила признание во многих странах мира, а это лучшая гарантия качества. Большинство брендов стиральных машин, выпускаемых в Европе (в том числе на российских фабриках), укомплектовывают сливным и наливным шлангами именно этой торговой марки.

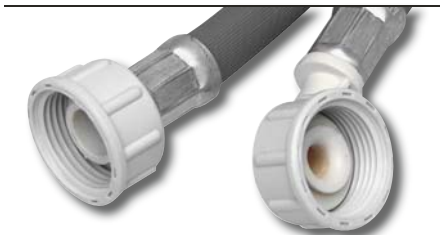
Наливные шланги, продающиеся отдельно, составляют так называемый вторичный рынок (первичный образуют изделия, поставляемые производителем СМА). Шланги Reflex (трубку и опрессовку концевых деталей) изготавливают в Италии согласно европейской норме EN 61770, с той лишь разницей, что по указанному стандарту фитинги и накидные гайки должны быть сделаны из латуни, а у изделий, поставляемых в Россию, они выполнены из ударопрочного пластика — полиамида. Следует отметить, что большинство производителей, выпускающих наливные шланги для вторичного рынка, не комплектуют их присоединительной арматурой из латуни.

Продукцию солидной компании видно по маркировке, и шланги Reflex лишнее тому подтверждение. В ней присутствуют название торговой марки и отметка «Made in Italy», удостоверяющая, что товар изготовлен в Италии. Далее приводятся значения максимального рабочего давления, давления на разрыв и рабочая температура, причем последняя величина честно сообщает, что изделие рассчитано только на холодную воду. Кроме того, указан сайт официального российского дистрибьютора, куда можно обратиться в случае рекламации. И, наконец, поскольку сборка шлангов происходит непосредственно на заводе, в маркировке открытым текстом об этом написано, что служит дополнительной гарантией надежности.

Продукция крупной и именитой компании, естественно, заслуживает доверия. Тем более что качество представленных шлангов подтверждено международным сертификатом.

Зип-М

Наливной шланг для стиральных и посудомоечных машин (Тайпан, Россия)



Завод «Тайпан» — одно из немногих отечественных предприятий, наладившее собственное производство наливных ПВХ-шлангов. Здесь применяют итальянские оборудование и технологии. Сырье также берут из Европы, поэтому и выпускаемая продукция по надежности держится на подобающем уровне. Для уменьшения себестоимости товара и снижения зависимости от иностранных поставщиков компания планирует использовать отечественное сырье. При этом основной критерий при выборе российских партнеров — сохранение достигнутого качества готовой продукции.

Территориально завод расположен в Рязанской области. С одной стороны, это достаточно близко от столицы. С другой — размещение производства в Московской области обошлось бы существенно дороже, что в конечном счете отразилось бы и на цене изделий.

На шланге в соответствующем порядке указаны логотип и название торговой марки, основные характеристики. Далее идет надпись «Сделано в России» и знак Росстандарта, сообщающий, что продукция прошла сертификацию. В заключение приводится сайт компании.

Несмотря на то, что выпускать наливные шланги в нашей стране начали совсем недавно, они уже активно вытесняют импортную продукцию. И если удастся выдержать должный уровень качества, то в скором будущем надежность в привозной продукции отпадет вовсе.

Aquatechnic

Наливной шланг для стиральных и посудомоечных машин (Sanmix International, КНР)



Продукция, выходящая под торговой маркой «Акватехник», весьма популярна на российском рынке и привлекает потребителей своей доступной ценой. Пожалуй, наиболее известна гибкая подводка для воды, выпускаемая уже более десяти лет. Есть в ассортименте и наливные шланги из ПВХ.

На этих изделиях «Акватехник» указана температура 93 градуса Цельсия. Как пояснил представитель фирмы, это не рабочее ее значение, а максимальное. Другими словами, наливной шланг, как и прочие изделия из ПВХ, рассчитан на холодную воду. В случае эксплуатации в системе горячего водоснабжения риск его выхода из строя очень велик.

Кроме того, в паспорте этого наливного шланга «Акватехник» указано максимальное рабочее давление — 0,95 МПа (в переводе на принятые единицы примерно 9,5 бара), а на самом изделии приводится другое значение. То же относится и к давлению на разрыв: по результатам испытаний, проведенных производителем, оно составляет 40 бар.

Производитель гарантирует соответствие продукции характеристикам, приведенным в техническом паспорте, а числа в маркировке шланга, вероятно, служат для привлечения покупателей. К сожалению, это довольно распространенная ситуация на нашем рынке.

Gummil

Наливной шланг на холодную и горячую воду для стиральных и посудомоечных машин (Gummil, Италия)



Если отвлечься от российского рынка и взглянуть на ситуацию с европейских позиций, то наливные шланги из поливинилхлорида относятся к самой низкой ценовой категории. Иными словами, у них минимальная приемлемая прочность. Даже усиленные ПВХ-изделия из комплекта СМА — далеко не предел надежности (ведь не просто так в некоторых стиральных машинах их заменяют системами защиты от протечек).

К основным недостаткам наливных ПВХ-шлангов относятся, во-первых, ограниченный срок службы (ориентировочно 5-10 лет). К тому же со временем их эксплуатационные характеристики снижаются, поэтому заменять изделия

лучше загодя, а не после появления неполадок. Во-вторых, у них не самый большой запас прочности. Эта величина определяет, насколько благополучно они переживут «форс-мажор».

Один из способов увеличения надежности наливного шланга — замена ПВХ на резину (естественно, качественную). Такие изделия есть в модельном ряду итальянской компании Gummil. Причем предусмотрены модификации, рассчитанные на холодную или на горячую воду (до 25 и 93 градусов Цельсия соответственно). Для обеих температур выпускают шланги с рабочим давлением 20 и 30 бар. Рабочие параметры указывают в маркировке, там же присутствует и название торговой марки.

Кстати, на этих шлангах нет значения давления разрушения. Дело в том, что оно не входит в перечень технических параметров, сообщаемых потребителю, и его не заносит в паспорт изделий. Это просто значение, полученное производителем в ходе испытаний. Указывать эту величину в маркировке наливных шлангов — уловка российских поставщиков, ставшая уже традиционной. Таким безбидным способом они повышают привлекательность товара: мол, рабочее давление у него 20 бар, но порвется он только при 60.

В ассортименте компании есть и ПВХ-шланги. Более того, на отечественном рынке их гораздо больше, чем резиновых. Однако представители Gummil заинтересованы в первую очередь продвижением более надежных изделий.

RR 291

Наливной шланг для стиральных и посудомоечных машин (Remer, Италия)



Компания Remer Rubinetterie S.p.A. возникла в 60-х годах в Милане как торговая фирма, но со временем у нее появилось и собственное производство. В ходе развития ассортимент постоянно наращивался, так что теперь она выпускает продукцию под четырьмя торговыми марками, каждой из которых соответствует своя товарная группа. Предприятие поставляет свое сантехническое оборудование более чем в 60 стран мира.

Правда, наливной шланг, предоставленный нам официальным российским дистрибьютором, честно говоря, доверия не внушает. Мы не нашли на нем ни названия торговой марки, ни каких-то других ссылок на производителя, и если бы не получили его непосредственно от представителя компании, то никогда бы не догадались, что он имеет какое-то отношение к Remer. Также вызывает сомнение, что его изготовили в Италии, — нет надписи «Made in Italy». Есть «традиционные» цифры 20/60 бар и весьма сомнительная рабочая температура 93 градуса Цельсия.

Мы не имели возможности подвергнуть этот шланг каким бы то ни было испытаниям, поэтому утверждать что-либо о его прочностных характеристиках не беремся. Однако он выглядит очень подозрительно.

ВИР Пласт

Наливной шланг для стиральных и посудомоечных машин (ВИР Пласт, Россия)



История компании «ВИР Пласт» началась в 1992 году с выпуска бутылочного сифона для умывальника и сиденья для унитаза. За четырнадцать лет она существенно расширила свой ассортимент и заняла достойное место на отечественном рынке сантехники. Продукцию под этим

брендом также поставляют в страны ближнего зарубежья. С положительной стороны фирму характеризует и тот факт, что ей удалось наладить собственное производство достаточно сложного изделия, а именно наливного шланга.

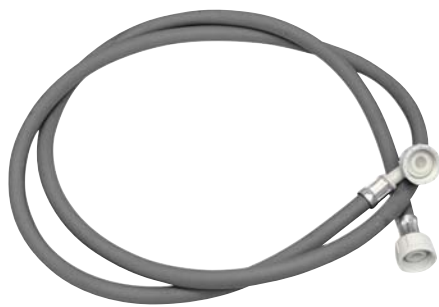
Завод «ВИР Пласт» расположен во Владимирской области — не очень далеко от Москвы, но и не слишком близко, поэтому производство там обходится дешевле. Компания использует итальянское оборудование (в Италии эти шланги делают уже лет 20, а у нас все только начинается).

На первый взгляд кажется, что технические характеристики по давлению у шлангов «ВИР Пласт» вдвое ниже, чем у других. Это не совсем так. Если вы встретите изделия «ноу-нейм», якобы рассчитанные на 20 бар (потому что именно такое значение заложено в европейском стандарте), скорее всего, оно просто завышено. Так вот компания «ВИР Пласт» честно сообщает об эксплуатационных условиях, на которые рассчитан шланг: все три параметра указаны в его маркировке. Кроме того, в ней дана ссылка на сайт производителя в Интернете, то есть он не скрывает своего авторства. Товар имеет сертификат соответствия, каждую партию подвергают стендовым испытаниям.

Хотя предприятие изготавливает менее прочные шланги, чем принято в Европе, оно открыто информирует об этом покупателя и может предложить продукцию по более низкой цене. Впрочем, такие рабочие характеристики вполне приемлемы для наших водопроводных сетей, где рабочее давление не должно превышать 4,5 бара.

Tuboflex

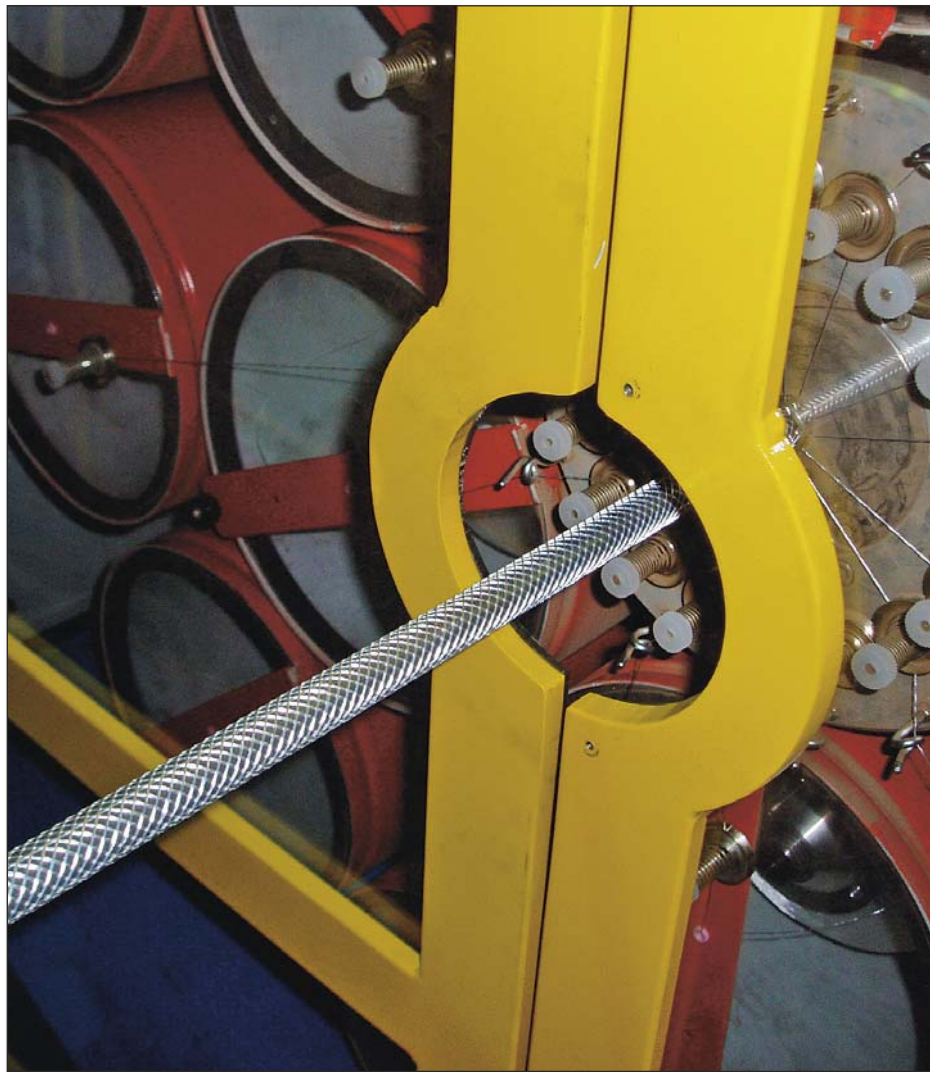
**Наливной шланг
для стиральных и посудомоечных машин
(Угличский завод полимеров, Россия)**



Отечественная торговая марка Tuboflex появилась совсем недавно. Ее возникновение связано с запуском на угличском заводе новой производственной линии по выпуску полимерной гибкой подводки для воды и газа. Примечательно, что эту линию создавали в сотрудничестве с главным технологом известного европейского завода Reflex. Есть у нее и свои секретные разработки, повышающие качество продукции. В том числе и наливных шлангов. Эти изделия успешно прошли сертификацию на соответствие заявленным техническим параметрам. Более того, компания планирует отправить образцы на испытания в Германию, чтобы иметь документальное подтверждение того, что они в полном объеме удовлетворяют европейскому стандарту. Тогда завод сможет поставлять шланги не только на вторичный, но и на первичный рынок, то есть российским предприятиям, изготавливающим стиральные машины. А они, как известно, весьма трепетно относятся к качеству закупаемого товара.

Производство целиком расположено в России и используют на нем отечественные материалы и концевые детали. Таким образом, во-первых, удастся снизить себестоимость продукции по сравнению с итальянским импортом. Во-вторых, появляется возможность непосредственно контролировать ее качество. Несколько изделий каждой партии в обязательном порядке проверяют на специально оборудованном стенде.

Наливные шланги Tuboflex выпускают не так давно, поэтому их маркировка установилась не до конца. Тем не менее помимо базовых параметров в ней обязательно присутствует название или логотип бренда. На изделия последних партий дополнительно наносят знак Росстандарта, особо отмечая факт наличия сертификата соот-

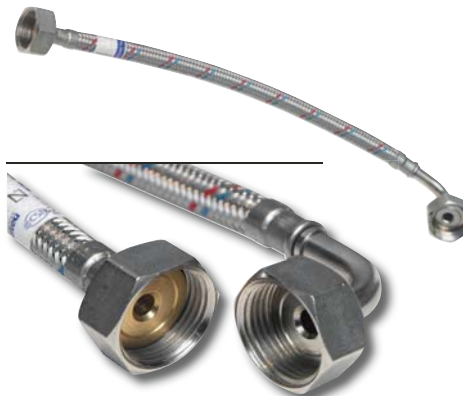


ветствия. Предпочтительнее приобретать шланги именно с такой маркировкой. Наконец, компания собирается распространять товар в индивидуальной упаковке (полиэтиленовом пакете с указанием торговой марки и фирмы-производителя).

Угличский завод — перспективное российское предприятие, выпускающее гибкую подводку из полимерных материалов. Надеемся, что со временем оно сможет конкурировать со знаменитыми итальянскими компаниями не только на внутреннем, но и на мировом рынке.

Fil-Nox-Code

**Гибкая подводка в металлической оплетке для воды
(Industrias Mateu, Испания)**



Industrias Mateu — один из ведущих европейских производителей шлангов в металлической оплетке. За 35 лет

существования он по праву заслужил доверие потребителей самых разных стран. Все эти годы компания шла собственным курсом, делая основной упор на качество продукции, а не на ее низкую стоимость.

Предприятие не выпускает наливные шланги как таковые, но в модельном ряду есть гибкая подводка для воды, имеющая угловой фитинг и накидные гайки нужного размера, которая вполне пригодна и для подключения стиральной машины. Такой вариант дороже установки ПВХ-шланга, но обеспечивает куда больший запас прочности.

Начнем с того, что подводку изготавливают из других материалов. Трубка выполнена из нетоксичной резины (EPDM), которая гораздо устойчивее к тепловому воздействию, чем поливинилхлорид. Гайки и фитинги сделаны из латуни. Они выдерживают не только гидравлические, но и механические удары, и их вряд ли удастся повредить при подключении. Для опрессовки используют стальные гильзы, причем сам процесс обжима совершенствовался годами и в настоящее время полностью автоматизирован. Наконец, благодаря металлической оплетке трубка выдерживает огромные давления и надежно защищена от внешних воздействий.

Что это дает конечному потребителю? Во-первых, изделие не страшно аварийные скачки давления. Во-вторых, оно одинаково хорошо подходит для подключения и холодной, и горячей воды. В-третьих, подводка Mateu прослужит гораздо дольше любого ПВХ-шланга — как говорится, «поставил и забыл». Наконец, она отличается механической прочностью. Ведь иногда протечки происходят и по вине пользователя: например, если шланг повредили грызуны, домашние животные, дети или его неудачно зажали, передвигая стиральную машину, и т.п.

Кому-то такой вариант подключения стиральной машины может показаться неоправданным, так как он обойдется существенно дороже, чем при использовании ПВХ-шланга. Однако каждый решает для себя, какое качество ему подходит, и готов ли он за него платить.

ГДЕ КУПИТЬ НАЛИВНЫЕ ШЛАНГИ

СТРУКТУРА (Гибкая подводка Parigi, Москва, ул. Казакова, д. 8а. Тел.: (495) 262-7738, 262-3966, 624-6881 шаровые краны Bugatti, терморегуляторы и клапаны ICMA, фитинги GF) . Сайт: www.bugatti.ru. E-mail: info@bugatti.ru